

**KA210-VET-Partnerstwa na małą skalę w sektorze kształcenia i szkolenia zawodowego**  
**nr projektu: 2024-2-PL01-KA210-VET-000277645**

**Program szkolenia AR spawania**

**Czas trwania dziennie:** 8 godzin    **Przerwy:** 2 × 15 minut + 1 × 90 minut (lunch)

**Dzień 1 – Wprowadzenie i zapoznanie z symulatorem**

- 11:00–11:30: Rejestracja, zapoznanie z programem, zasady BHP
- 12:00–12:30: Wprowadzenie do kursu, zasady BHP obowiązujące w pracowni
- 12:45–14:00: Prezentacja działania symulatora AR (interfejs, logowanie, sprzęt)
- 14:00–15:30: Przerwa obiadowa
- 15:45–17:15: Założenie profili w programie AR wszystkim uczestnikom
- 17:30–18:00: Pierwsze ćwiczenia bez spawania – prowadzenie palnika (Dry Run)

**Dzień 2 – Nauka spawania metodą MAG w różnych pozycjach**

- 09:00–10:30: Charakterystyka spawania metodą MAG oraz typowe parametry
- 10:45–13:45: Wirtualne spoiny pachwinowe i czołowe – pozycja PA, PB, PC, PF
- 13:00–14:00: Ćwiczenia korekcyjne (utrzymanie łuku, tempo)
- 14:00–15:30: Przerwa obiadowa
- 15:45–16:30: Ćwiczenia specjalistyczne (różne grubości blach) – pozycja PA, PB, PC, PF
- 16:30–17:00: Analiza błędów: odstęp, kąt, prędkość– raporty i nagrania z symulatora.

**Dzień 3 – Nauka spawania metodą TIG w różnych pozycjach**

- 09:00–10:30: Charakterystyka spawania metodą MAG oraz typowe parametry
- 10:45–13:45: Wirtualne spoiny pachwinowe i czołowe – pozycja PA, PB, PC, PF
- 13:00–14:00: Ćwiczenia korekcyjne (utrzymanie łuku, tempo)
- 14:00–15:30: Przerwa obiadowa
- 15:45–16:30: Ćwiczenia specjalistyczne (różne grubości blach) – pozycja PA, PB, PC, PF
- 16:30–17:00: Analiza błędów: odstęp, kąt, prędkość– raporty i nagrania z symulatora

**Dzień 4 – Nauka spawania metodą MMA w różnych pozycjach**

- 09:00–10:30: Charakterystyka spawania metodą MAG oraz typowe parametry
- 10:45–13:45: Wirtualne spoiny pachwinowe i czołowe – pozycja PA, PB, PC, PF
- 13:00–14:00: Ćwiczenia korekcyjne (utrzymanie łuku, tempo)
- 14:00–15:30: Przerwa obiadowa
- 15:45–16:30: Ćwiczenia specjalistyczne (różne grubości blach) – pozycja PA, PB, PC, PF
- 16:30–17:00: Analiza błędów: odstęp, kąt, prędkość– raporty i nagrania z symulatora

**Dzień 5 – Podsumowanie szkolenia i konsultacje**

- 09:00–10:30: Odczyt i analiza raportu postępów AR
- 10:45–13:45: Podsumowanie tygodniowego spotkania
- 14:00–15:30: Przerwa obiadowa
- 15:45–17:00: Rozdanie certyfikatów Techniki Spawalniczej i programu Erasmus