

KA210-VET-Partenariati su piccola scala nell'istruzione e formazione professionale
numero del progetto: 2024-2-PL01-KA210-VET-000277645

Programma di formazione sulla saldatura AR

Durata giornaliera : 8 ore **Pause** : 2 da 15 minuti + 1 da 90 minuti (pranzo)

Giorno 1 – Introduzione e familiarizzazione con il simulatore

- 11:00–11:30: Registrazione , introduzione al programma, norme di salute e sicurezza
- 12:00–12:30: Introduzione al corso, norme di salute e sicurezza in vigore in officina
- 12:45–14:00: Presentazione del simulatore AR (interfaccia, login, hardware)
- 14:00–15:30: Pausa pranzo
- 15:45–17:15: Creazione di profili nel programma AR per tutti i partecipanti
- 17:30–18:00: Primi esercizi senza saldatura – funzionamento della torcia (Dry Run)

Giorno 2 – Apprendimento della saldatura MAG in varie posizioni

- 09:00–10:30: Caratteristiche della saldatura MAG e parametri tipici
- 10:45–13:45: Saldature virtuali a filetto e di testa – posizioni PA, PB, PC, PF
- 13:00–14:00: Esercizi correttivi (mantenimento dell'arco, tempo)
- 14:00–15:30: Pausa pranzo
- 15:45–16:30: Esercizi specializzati (vari spessori di lamiera) – posizioni PA, PB, PC, PF
- 16:30–17:00: Analisi degli errori: gap, angolo, velocità – report del simulatore e registrazioni.

Giorno 3 – Apprendimento della saldatura TIG in varie posizioni

- 09:00–10:30: Caratteristiche della saldatura MAG e parametri tipici
- 10:45–13:45: Saldature virtuali a filetto e di testa – posizioni PA, PB, PC, PF
- 13:00–14:00: Esercizi correttivi (mantenimento dell'arco, tempo)
- 14:00–15:30: Pausa pranzo
- 15:45–16:30: Esercizi specializzati (vari spessori di lamiera) – posizioni PA, PB, PC, PF
- 16:30–17:00: Analisi degli errori: gap, angolo, velocità – report e registrazioni del simulatore

Giorno 4 – Imparare a saldare con il metodo MMA in varie posizioni

- 09:00–10:30: Caratteristiche della saldatura MAG e parametri tipici
- 10:45–13:45: Saldature virtuali a filetto e di testa – posizioni PA, PB, PC, PF
- 13:00–14:00: Esercizi correttivi (mantenimento dell'arco, tempo)
- 14:00–15:30: Pausa pranzo
- 15:45–16:30: Esercizi specializzati (vari spessori di lamiera) – posizioni PA, PB, PC, PF
- 16:30–17:00: Analisi degli errori: gap, angolo, velocità – report e registrazioni del simulatore

Giorno 5 – Riepilogo della formazione e consulenze

- 09:00–10:30: Lettura e analisi del rapporto sullo stato di avanzamento della AR
- 10:45–13:45: Riepilogo della riunione settimanale
- 14:00–15:30: Pausa pranzo
- 15:45–17:00: Consegna degli attestati di Tecnologia di Saldatura e del programma Erasmus